

ハンド式シャーリング・ベンダー
HAND-OPERATED SHEARING/BENDER

Be·GeN

ビーゲンシリーズ



日本・韓国・台湾
実用新案意匠登録出願中
Utility patent pending
Design registration pending
(JAPAN・KOREA・TAIWAN)

小物・少量の薄板金属の切断・折曲げに最適。

Best suited for cutting and bending small sheet metal. Its ratchet handle makes it a simple operation for anyone.

従来、薄板金属の切断、あるいは折り曲げ加工をする場合には、たとえ小物、少量であっても大型機械でしか加工できず、その作業性は誠に不便で、又、大変効率の悪いものでした。

ハンド式シャーリング・ベンダー〔Be·GeN〕は、これらの問題点を解消するために、小物、小尺物、少量の薄板金属の切断や折り曲げを、その加工が必要な場所で、誰にでも、手軽に簡単に行なえるように開発し、且つ、低価格を実現した画期的な製品です。

Conventionally, sheet metal no matter of what size or quantity was cut or bent on a large machine, and this made operations extremely inconvenient and seriously downgraded efficiency in the case of sheet metal in small sizes and quantities.

The Hand-Operated Shearing/Bender "Be·GeN" is an epoch-making but low-priced product developed so that anybody can easily cut and bend sheet metal in small sizes and quantities anywhere desired.



Be·GeNシリーズ BG-20H

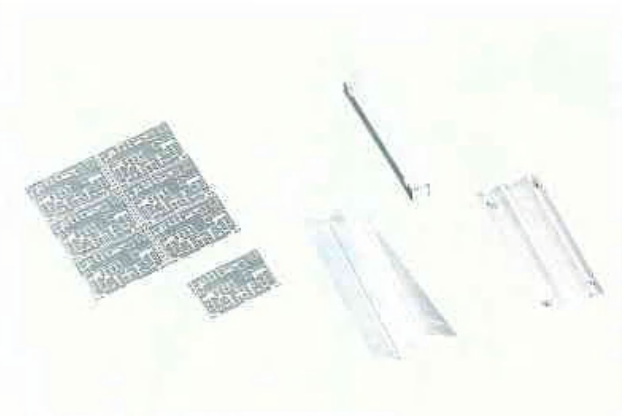
用途 (BG-20H)

板金加工、配電盤や操作盤の盤製作、専用自動機の組立て、技術開発室や試作室、あるいは各種事業場の営繕課において、手近にあれば便利で、大きな力を発揮します。

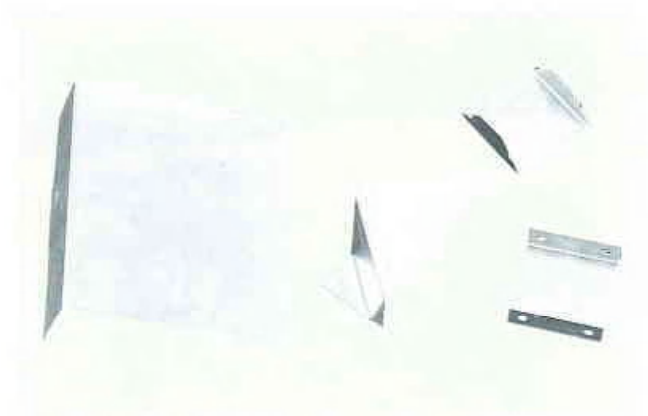
操作方法 (BG-20H)

切断する場合には上段に、折り曲げ加工の場合には下段にワークを差し込み、本体右側にあるハンドルを前後動させてこれを繰り返します。

切断、あるいは90度折り曲げが終了すると、ハンドルを後方向に押し込むだけで金型が元に戻帰するラチェット機構の簡単操作です。



● 切断加工品の数々



● 折曲げ加工品の数々

仕様

型 式		BG-20H			
能 力	材質	SUS-304	軟 鋼	黄 銅	アルミ
	切断(mm)	0.8t×W200	1.2t×W200	1.4t×W200	1.5t×W200
	折曲げ(mm)	1.2t×W40	1.2t×W70	1.2t×W80	1.2t×W200
口 幅		200mm			
ストローク長さ		7mm			
出 力		19.6kN (2ton)			
機械寸法(mm)		L332×W145×H290			
機械重量		16kg			
附属品		上金型/10mm、20mm、40mm、80mm 簡易バックゲージ			

●このカタログは改良のため、お知らせせずに仕様を変更することがあります。

CGK シージーケー株式会社
CGK CORPORATION

代理店/Agent

本 社 〒732 広島市東区光町2丁目9番4号 TEL(082)261-5235(FR) FAX(082)263-7505
Head Office:2-9-4, Hikarimachi, Higashiku, Hiroshima 732
工場・営業 〒738-05 広島県佐伯郡直井町白砂5番地の7 TEL(0829)86-2061(FR) FAX(0829)86-2062
Factory・Head Sales Office:55-7, Shirasago, Yuki-chō, Saeki-gun, Hiroshima 738-05