

新商品

ハンド式シャーリング・ベンダー
HAND-OPERATED SHEARING/BENDER

Be·GeN

[ビーゲン] BG-50H

特許出願済み

1台二役!

切断と折り曲げを
段取り替え無しで行えます

過負荷防止!

リリース機構により、
過負荷使用を防止できます

小型高出力!

油圧方式により、
小型ながら高出力を実現しました



従来、薄金属の切断、あるいは折り曲げ加工をする場合には、たとえ小物、少量であっても大型機械でしか加工できず、その作業性は誠に不便で、又、大変効率の悪いものでした。

ハンド式シャーリング・ベンダー（Be・GeN）は、これらの問題点を解消するために、小物、小尺物、少量の薄板金属の切断や折り曲げを、誰にでも、手軽に簡単に行えるように開発した画期的な商品です。

未・来・へ・挑・戦・す・る

CGK®
ラーゼーケー

■ 用途

板金加工、配電盤や操作盤の盤製作、専用機の組立て、技術開発室や試作室、あるいは各種業界の保全課において手近にあれば便利で、大きな力を発揮します。

■ 仕様 ビーゲンシリーズ

型式		BG-20HS		BG-50H	
外観					
能力	軟銅 (SPCC)	切 断(mm)	1.2t×W 200	2.0t×W 300	
		折り曲げ(mm)	1.2t×W 70	2.3t×W 160	
	ステンレス (SUS304)	切 断(mm)	0.8t×W 200	1.5t×W 300	
		折り曲げ(mm)	1.2t×W 40	2.5t×W 110	
	黄銅 (C1100P)	切 断(mm)	1.4t×W 200	2.5t×W 300	
		折り曲げ(mm)	1.2t×W 80	2.5t×W 220	
	アルミ (A5052)	切 断(mm)	1.5t×W 200	2.5t×W 300	
		折り曲げ(mm)	1.2t×W 200	2.5t×W 230	
最大加工幅 (mm)		200		300	
ストローク長さ (mm)		7		15	
出力 (ton/kN)		2/19.8		5/49	
機械寸法 (mm)		L332 × W145 × H290		L368 × W512 × H479	
機械質量 (kg)		16		75	
上金型セット/バックゲージ		標準付属品 ※1		オプション品	

※1 BG-20HSの付属品は、上金型セット(10,20,40,80mm)と簡易バックゲージになります。

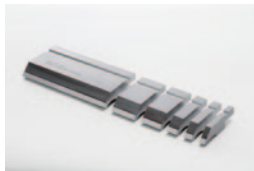
*BG-50Hの下型寸法、外観寸法につきましては、HPを御参照下さい。

■ 操作方法

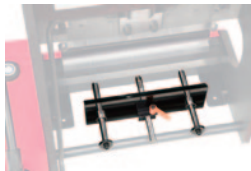
BG-20HS: ハンドルを数回前後に動かす事により、ベンダーとシャーリングが同時に作動します。
解除方法は、ハンドルを奥側へいっぱい押し込む事で原点復帰します。

BG-50H : ハンドルを数回上下に動かす事により、ベンダーとシャーリングが同時に作動します。
解除方法は、リリースバルブを開くと原点復帰します。

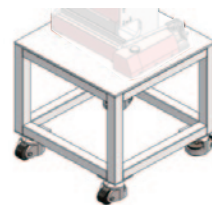
■ BG-50H オプション品



上金型セット(10,15,20,40,50,200mm)



バックゲージ



BG-50H 専用架台

CGK シージーケー株式会社
CGK CORPORATION

ISO14001
認証取得

本社 〒732-0052 広島市東区光明2丁目9番4号 TEL(082)261-9235(代) FAX(082)263-7506
Head Office : 2-9-4, Hikari-machi, Higashi-ku, Hiroshima, JAPAN 732-0052.
営業サービス窓口 〒738-0512 広島市佐伯区湯来町白砂95-7 TEL(0829)86-2061(代) FAX(0829)86-2062
Sales Head Office : 95-7,Shirasago,Yuki-cho,Saeki-ku,Hiroshima,JAPAN 738-0512.

ホームページ <http://www.cgk-corp.co.jp>
e-mail:info-pm@cgk-corp.co.jp

●このカタログは改良のため、お知らせせずに仕様を変更することがありますのでご了承ください。