



サーボプレス機 (スクリー式)
SERVO PRESS (SCREW type)

MINI-POW HMS-1000

簡単操作 / Easy operation

- ・液晶タッチパネルで操作が容易
- ・スライドモーション位置表示で位置確認が容易
- ・ Easy operation with the LCD touch panel.
- ・ Easy localization with the slide motion positional display.

異常検知 / Abnormal detection

- ・トルク制限機能で異常検知が容易
- ・ Enables abnormal detection by the torque limiting function.

パネル開閉式 / Panel opening and shutting type



※折たたみ時



ハーフタイプ / Half type

- ・ボルスター・オープンハイトは自由設計仕様です。
- ・ The bolster and open height subjected to free specifications.

省スペース / Space saving

- ・スリム設計でライン組込みが容易
- ・ Easy line assembly with the slim design.

時間短縮 / Shorter hours

- ・手動パルサーで型合わせが容易
- ・ Easy die matching with the manual pulsar.



プレス作業のポイントを熟知したCGKがおくるサーボプレス機「HMS-1000」
サーボプレス機の特徴を生かした低騒音、低振動と人・環境に優しいクリーンなエコロジー商品です。

Servo press machine "HMS-1000" provided by CGK with complete knowledge about pressing work points.
Human and environmentally friendly, clean and ecological product with low noise and vibration exerting characteristics for servo press machine.

未・来・へ・挑・戦・す・る

CGK[®]
シージーケー



■ 特長

- ・ ボルスター・オープンハイトは自由設計仕様です。
- ・ 工程動作以外に3種類の加工モーションの中から最適なモードを選択出来ます。
- ・ 高速でアプローチし低速でプレス加工ができる為、プレス抜き金型のクリアランスを極小にできる為、精密なプレス抜きが可能となり、かつ金型の寿命も延びます。
- ・ プレス出力の異常管理をモーターのトルク制限値を数値入力することで異常加圧力を検知してプレスを停止することができます。
- ・ 各モーションのプレス位置及び速度を任意にデジタル入力できます。

■ Features

- ・ The bolster and open height subjected to free specifications.
- ・ Enables selection of an optimum mode among three types of processing motion other than the process motion.
- ・ High-speed approach and low-speed pressing are carried out, by minimizing clearance in the punching die, so that a precision punching press is made possible. This extends the life of a die and reduces processing noise.
- ・ By numerical input of torque limiting values of the motor for fault management of the press output, abnormal pressurization is detected to stop the press.
- ・ Enables digital input of arbitrary pressing position and speed of each motion on a touch panel.

■ 用途

パソコン、携帯電話、OA機器、自動車部品などあらゆる小物部品のカシメ、圧入、絞り作業に。

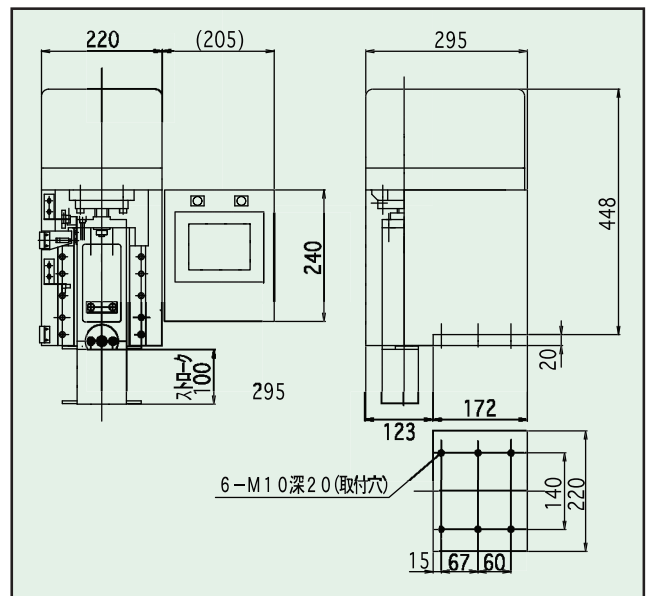
■ Delivering Performance

- ・ For calking and insertion and pressing works all kinds of small components for personal computers cell phones, office automation equipment, auto parts and so on.

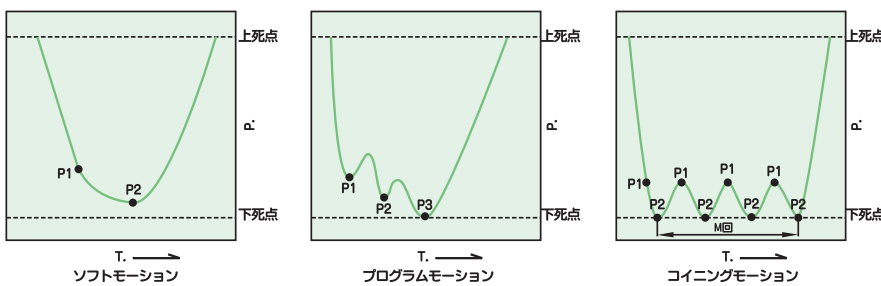
■ 仕様/Specifications

最大荷重 Maximum load	10kN
ストローク長さ Stroke length	max 100mm
下死点停止時間 Bottom Dead Point stop time	max 15s
ストローク速度 Stroke speed	max 55mm/sec
オープンハイト Open height	自由設計 free specifications
ダイハイト Die height	自由設計 free specifications
シャンク穴 Shank hole	φ25.4×40φ
工程動作 Process motion	一工程・安全一工程 1 cycle Safety 1 cycle
加工モーション Processing motion	ソフトモーション Soft motion プログラムモーション Program motion コイニングモーション Coinning motion
電源 Power source	三相 AC200V 3 Ph 200VAC
モーター出力 Motor output	ACサーボモーター 0.4kW AC SERVO MOTOR
機械質量 Machine mass	130kg

■ 機械展開図/Machinery Evolution Chart



スライドモーション線図
Slide motion diagram



代理店/Agent

営業サービス窓口 〒738-0512 広島市佐伯区湯来町白砂95-7 TEL (0829) 86-2061(代) FAX (0829) 86-2062
Sales Head Office : 95-7, Shirasago, Yuki-cho, Saeki-ku, Hiroshima, JAPAN 738-0512.
本社 〒732-0052 広島市東区光町2丁目9番4号 TEL (082) 261-9235(代) FAX (082) 263-7506
Head Office : 2-9-4, Hikari-machi, Higashi-ku, Hiroshima, JAPAN 732-0052.
大阪 TEL (06) 6536-3923 FAX (06) 6536-5735
OSAKA

ホームページ <http://www.cgk-corp.co.jp>

- このカタログは改良のため、お知らせせずに仕様を変更することがありますのでご了承ください。
- 受注生産品につきましては、写真と異なる場合がありますので、予めご相談下さい。