

高速油圧ベンチプレス機  
High speed hydraulic bench press

# MINI-POW CPH-シリーズ

## 省エネタイプ

Energy saving type

複合シリンダー・可変  
ポンプ使用

Uses composite cylinder and variable pump

## 安全

Safety

安全ブロック、両手操作ボタン  
二度打再起動防止回路付

Equipped with safety block, both hands  
operation button and twice press re-start  
prevention circuit



## 省スペース

Space saving

油圧ユニット内蔵式の為  
コンパクト設計

Compact design because of hydraulic unit  
built-in type

## アプローチ時間の 短縮可能

Approach time can be shortened

高速アプローチ・低速型の  
2段モーション

Two-stage motion of high speed approach  
and low speed pressurization

油圧技術と生産技術を駆使して開発した、信頼性の高い高性能、高速油圧ベンチプレス機です。自動車関連、家電、エレクトロニクスその他産業組立、加工等の作業及び精密プレス加工用に高い経済性を発揮するハイクオリティマシンです。

CGK high-speed hydraulic bench press has been developed through the oil hydraulic technology and the production technology. It displays its high performance with high reliability in assembly, work, and precision press in the automobile industry, the home electric appliances industry, etc. It is an economic, high-quality machine.

未・来・へ・挑・戦・す・る

**CGK**<sup>®</sup>  
シーケー

## 【用途】 Use

カシメ (絞め) ..... Staking	ワイヤ・ケーブル類の金具付け、モーターコア、マグネットコア、リベット、シャフト、ピン、フタ・カバー類、パイプ、他 Attaching fixtures to wires and cables, motor cores, magnet cores, ribets, shafts, pins, lids, covers, pipes, etc.
打抜き ..... Dieing	半導体 (タイバーカット)、金属・樹脂板、シート、フィルム、他 Semiconductors (tie bar cut), metal or resin plater, sheets, films, etc.
圧入 ..... Press-in	ライナー、ベアリング、ギヤー、ブッシュ、他 Liners, bearings, gears, bushes, etc.
トリミング ..... Trimming	ダイカスト品、他 Die castings, etc.
打刻 (刻印) ..... Engraving	ナンバーリング・マーキング、他 Numbering, marking, etc.
曲げ ..... Bending	板金、板バネ、半導体 (フォーミング)、他 Thin plates, plate springs, semiconductors (forming), etc.
エンボス (絞り) ..... Embossing (reducing)	金属板、皮、紙、他 Metal plates, skins, papers, etc.
型締め (加圧保持) ..... Molding (holding with pressure)	成型、他 Molds, etc.

## 【特徴】 Features

- PLC 制御を採用。
- 下死点位置決めメカニカルストッパー付。
- アプローチ時間の短縮が出来ます。  
(高速アプローチ・低速加圧の2段モーション)
- ワークの厚さのバラツキに関係なく、一定の加圧が出来ます。
- 安全ブロック、両手操作ボタン、二度打ち再起動防止回路等の取付により安全への配慮をしております。
- ワンタッチ位置決め機構・広いテーブルと、大きなフトコロで作業性は抜群で加工ミスの減少がはかれます。
- 複合シリンダ・可変ポンプによる省エネタイプです。
- 加圧が衝撃的でないため、金型の寿命が永くなります。
- 油圧ユニット内蔵式の為、省スペース、コンパクト設計です。
- 移動が手軽、自動ライン・装置への取込・脱却が容易です。
- エアプレスと異なりミストが全く出ない衛生的なマシンです。
- PLC equipped.
- Model with the bottom dead center positioning device.
- Reduces approach time. (Two-step operation: high speed approach and low-speed pressing)
- A constant pressing regardless of work thickness.
- Deliberate safety measures such as the safety block, the both hands operation button, the twice press restart prevention circuit.
- The one-touch positioning mechanism and the wide table realizes excellent workability with minimum mistakes in work process.
- the energy-saving type oil pressure mechanism with the complex cylinder and the variable pump.
- Pressing without shock assures long lives of the molds.
- The built-in oil pressure unit allows the small, compact design.
- Easy transit facilitates assembly or disassembly to or from the automation line or the production line.
- Different from an air press, it is free from mist, and good for operators' health.

## 【仕様】 Specifications

仕様/型式	CPH-5M	CPH-10M	CPH-15M	CPH-25M	CPH-35M	
加圧能力(kN)	25~50	50~100	70~150	120~250	150~350	
下降速度 (mm/sec)	アプローチ時 (mm/sec)	390	280	280	300	300
	加圧時 (mm/sec)	42	25	25	19	19
上昇速度(mm/sec)	315	250	250	300	300	
オープンハイト(mm)	250	350	350	400	400	
シャットハイト(mm)	100	150	150	200	200	
ストローク長(mm)	150	200	200	200	200	
リーチ(mm)	180	250	250	250	250	
タンク容量(L)	30	55	55	90	90	
モーター(kW)	1.5	2.2	3.7	3.7	5.5	
使用電源	三相 AC200V					
機械重量(kg)	400	700	750	1400	1500	
架台	オプション					
光線式安全装置	オプション					

**CGK** シージーケー株式会社  
CGK CORPORATION

ISO14001  
認証取得

本社 〒732-0052 広島市東区光町2丁目9番4号 TEL (082) 261-9235(代) FAX (082) 263-7506  
Head Office : 2-9-4, Hikari-machi, Higashi-ku, Hiroshima, JAPAN 732-0052.  
営業サービス窓口 〒738-0512 広島市佐伯区湯来町白砂95-7 TEL (0829) 86-2061(代) FAX (0829) 86-2062  
Sales Head Office : 95-7, Shirasago, Yuki-cho, Saeki-ku, Hiroshima, JAPAN 738-0512.

ホームページ <http://www.cgk-corp.co.jp>  
e-mail: info-pm@cgk-corp.co.jp

●このカタログは改良のため、お知らせせずに仕様を変更することがありますのでご了承ください。